

Versaflex™ D2109 W

热塑性弹性体
普立万公司

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

Versaflex™ D2109 W is an easy processing, general purpose material designed for a wide variety of applications

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet
搜索 UL 黄卡	• 普立万公司 • Versaflex™
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
机构评级	• FDA 未评级
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 白色
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出 • 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.928	g/cm ³	ASTM D792
收缩率			ISO 294-4
横向流量	2.1 到 2.5	%	
流量	2.2 到 2.8	%	

弹性体	额定值	单位制	测试方法
撕裂强度	22.8	kN/m	ASTM D624
压缩永久变形			ASTM D395
23°C, 22 hr	15	%	
70°C, 22 hr	90	%	

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 ³ (邵氏 A, 10 秒, 23°C)	45		ASTM D2240

充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (200°C, 11200 sec ⁻¹)	21.5	Pa·s	ASTM D3835

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	154 到 193	°C
料筒中部温度	160 到 199	°C
料筒前部温度	166 到 199	°C
喷嘴温度	166 到 199	°C
模具温度	21 到 38	°C
注塑压力	3.45 到 4.83	MPa
注射速度	中等偏快	
背压	0.345 到 1.03	MPa
螺杆转速	25 到 75	rpm

注射说明

Color concentrates with ethylene vinyl acetate (EVA) carriers are most suitable for coloring Versaflex™ D2109 W. Improved color dispersion can be achieved by using higher melt flow concentrates (with a melt flow rate of 25 - 40 g/10 min). Typical loadings for color concentrates are 1% to 5% by weight. A high color match consistency may be obtained by using pre-colored compounds available from GLS. Concentrates based on PVC should not be used. The final determination of color concentrate suitability should be determined by customer trials.

Purge thoroughly before and after use of this product with a low flow (0.5 - 2.5 MFR) polyethylene (PE) or polypropylene (PP).

Versaflex™ D2109 W has excellent melt stability. Maximum residence times may vary, depending on the size of the barrel. Generally, the barrel should be emptied if it is idle for periods of 8 - 10 minutes or longer.

Drying is not Required

1 / 3

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2017. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com

文件号：TDS-301852-zh
文件建立日期：2017年5月8日
添加到 Prospector：2016年8月
上次更新：2016/11/1



此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。但是 UL Prospector 对这些数据不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 2 hr



购买地点

供应商

普立万公司

Cleveland, OH USA

电话: 866-PolyOne

Web: <http://www.polyone.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

